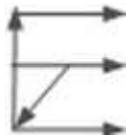


ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ

| | | |
|--|-------------------------|---|
| ЦЛ-11 | Тип Э-08Х20Н9Г2Б | |
| ГОСТ 9466-75 ГОСТ 10052-75 ТУ 25.93.15-033-16302447-2018 | AWS: E 347 15 | <u>Э-08Х20Н9Г2Б-ЦЛ-11-Ø-ВД</u> Е 2005 -Б20 |

Основное назначение:



Для ручной дуговой сварки коррозионностойких хромоникелевых сталей марок: 12Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 08Х18Н12Т, 08Х18Н12Б и им подобных, когда к металлу шва предъявляются требования к стойкости против межкристаллитной коррозии.

Рекомендуемые значения тока (А):

| Диаметр, мм | Пространственное положение сварки | | |
|-------------|-----------------------------------|--------------|------------|
| | нижнее | вертикальное | потолочное |
| 2,5 | 55-65 | 40-50 | 40-50 |
| 3,0 | 70-90 | 50-80 | 50-80 |
| 4,0 | 130-150 | 110-130 | 110-130 |
| 5,0 | 150-180 | 120-160 | - |

Род тока — постоянный обратной полярности (на электроде плюс)
Длина дуги — короткая, предельно короткая

Характеристики плавления электродов:

Коэффициент наплавки, г/Ач 10-12
Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг 1,7

Основные характеристики металла шва и наплавленного металла

Химический состав наплавленного металла

| Массовая доля элементов, % | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|---------------|-------------|------------|---------------------------|-------|--------|
| углерод | марганец | кремний | Хром | Никель | Ниобий | сера | фосфор |
| 0,05-0,12 | 1,00-2,50 | Не более 1,30 | 18,00-22,00 | 8,50-10,50 | 0,70-1,30, но не менее 8С | 0,020 | 0,030 |

Механические свойства металла шва и наплавленного металла

| Механические свойства при температуре 20±10°C, не менее | | | | |
|---|---|---|--|-------------------|
| металла шва | | | сварного соединения | |
| Временное сопротивление разрыву, σ_B , Н/мм ² | Относительное удлинение, δ_5 , % | Ударная вязкость, КСУ, Дж/см ² | Временное сопротивление разрыву, σ_B , Н/мм | Угол загиба, град |
| 539 | 22 | 78 | 539 | 160 |

СЕРТИФИКАТЫ

- Санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции.
- Система сертификации ГОСТ Р