



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-48-01248**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»**  
(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ER70S-6**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.023-2018**

**Способ сварки (наплавки): АПГ, МП**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,  
СК**

**Примечания:**

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. При применении сварочной проволоки марки ER70S-6 с использованием способов сварки АПГ, МП допускаются сочетаемые материалы: защитные газы тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175 (100%CO<sub>2</sub>) и тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175 (состава (75-85%)Ar + (15-25%)CO<sub>2</sub>).
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01368 от 31.01.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.**

**Дата выдачи 07.02.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 07.02.2022 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

