

INSPECTION CERTIFICATE

сертификат заводских испытаний

Customer
ЗаказчикCertificate No.
№ сертификата 1412861V
Date Дата October 28, 2010

Trade Designation Наименование NITTETSU L-60LT	Size Размер 3.2 × 350	mm мм	Manuf.No. Номер партии 4T222CA028 Heat No. Номер плавки проволоки M47355	Weight Вес партии kg кг	Applicable specification and classification Применимые стандарты и классификация JIS Z 3211 E6216-G
---	---------------------------------	----------	---	----------------------------------	---

Welding Conditions

Режимы сварки

Type of Current Полярность тока	Current Сила тока (A)	Voltage Напряжение (V)	Post weld heat treatment Термообработка после сварки			
DCEP	120	-	-			

Mechanical Properties of Deposited Metal

Механические свойства наплавленного металла

Tension test Испытание на разрыв	Yield point Предел текучести МПа	0.2% proof stress Условный предел текучести 0.2% МПа	Tensile strength Предел прочности МПа	Elongation Отн. Удлинение %	Remark Примечания
	-	-	-	-	No.140907HAY
Impact test Испытание на удар	Charpy V-notch Impact Properties J/cm ² Ударная вязкость Дж/см ²				Номер партии, из которой были выбраны электроды для испытаний(Manuf.No of Test) : 4W232CA Диаметр электродов, выбранных для испытаний (Size, mm) : 3.2
	Температура испытаний	Средний показатель			
	-	-			

Chemical Composition of Deposited Metal

Химический состав наплавленного металла %

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu			
0.06	0.50	1.75	0.015	0.003	0.70	0.02	0.20	0.01	0.02			

We hereby certify that above welding materials satisfy the requirements of the applicable specification.

Мы подтверждаем, что указанные выше сварочные материалы соответствуют стандартам классификации.

Group manager, Quality Control Dept.
Nippon Steel & Sumikin Welding Co., Ltd.
日鐵住金溶接工業株式会社
光工場 品質管理グループ長

Hikari Plant

