

OK Tigrod 5356

Пруток присадочный Esab OK Tigrod 5356 предназначен для сварки изделий из алюминиево-магниевых сплавов 5XXX группы с содержанием магния от 3 до 5%. Наплавленный металл обладает относительно высокой прочностью, отличной коррозионной стойкостью и имеет цвет идентичный основному металлу при анодировании, однако он склонен к коррозионному растрескиванию под напряжением при температурах эксплуатации выше 65°C.

Данный пруток получил широкое распространение в судо- и автомобилестроении, в изготовлении емкостей для хранения и транспортировки жидких и сыпучих продуктов и многих других отраслях. Его также можно применять для сварки алюминиево-магниево-кремниевых сплавов 6XXX группы типа АД31, АД33, EN AW 6060/6063, 6005, 6201 и им аналогичных, а также для сварки этих сплавов со сплавами 1XXX, 3XXX и 5XXX групп, если доля участия присадочного материала в сварном шве более 50%.

Классификации Wire Electrode	SFA/AWS A5.10 : R5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Классификации	SFA/AWS A5.10 : R5356 JIS Z 3232 : A5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Утверждения	ABS R 5356 CE EN 13479 CWB A5.10/A5.10M:2012 ER5356 DB 61.039.02 JIS JIS Z 3232 VdTUV 04665

Утверждения основаны на местоположении завода. Пожалуйста, свяжитесь с ESAB для получения дополнительной информации.

Тип сплава	AlMg 5
Защитный газ	I1, I3 (EN ISO 14175)

Химический Состав Проволоки %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Fe	Mg	Zn
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.13	4.9	0.01