



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НА36.Н03568

Срок действия с 16.01.2019 по 15.01.2022

№ 0322761

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.10НА36

Орган по сертификации продукции ООО "ТНК" Адрес: 236038, РОССИЯ, Калининградская область, г. Калининград, ул. Ю.Гагарина, д. 16, стр. Г, оф. 3, 4, 5. Телефон 8-917-623-5741, адрес электронной почты: tnk-os@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Электроды покрытые металлические марок (см. Приложение бланк № 0059522, 0059523, 0059524, 0059525, 0059526, 0059527, 0059528). Серийный выпуск.

код ОК
25.93.15.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ Р ИСО 3580-2009, ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 5.1215-72, ГОСТ 10051-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1272-001-50133500-2015, ТУ 1272-002-50133500-2008, ТУ 1273-003-50133500-2015, ТУ 1272-005-50133500-2008, ТУ 1272-009-50133500-2007

код ТН ВЭД
8311 10 000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Судиславский завод сварочных материалов». ОГРН: 1034486261248, ИНН: 4427003392, КПП: 442701001. Адрес: 157863, РОССИЯ, Костромская область, Судиславский район, деревня Текотово, Промзона-1, дом 2, телефон/факс: 8(49433) 2-55-56, адрес электронной почты: ok@szsm-mail.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Судиславский завод сварочных материалов». ОГРН: 1034486261248, ИНН: 4427003392, КПП: 442701001. Адрес: 157863, РОССИЯ, Костромская область, Судиславский район, деревня Текотово, Промзона-1, дом 2, телефон/факс: 8(49433) 2-55-56, адрес электронной почты: ok@szsm-mail.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 001/М-16/01/19 от 16.01.2019 года, выданный Испытательной лабораторией "Орион" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ09)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации: 3

Руководитель органа

подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0059522

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НА36.Н03568

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
----------------------	---	--

25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных углеродистых, низколегированных и легированных сталей марок:	
	АНО-6, АНО-6М (тип Э42 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	УОНИ-13/45, УОНИИ-13/45 (тип Э42А по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	МР-3, ОЗС-12, АНО-21, МР-3С, ОЗС-4, ОЗС-6 (тип Э46 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	АНО-4 (тип Э46 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 5.1215-72, ТУ 1272-001-50133500-2015
	СЗСМ-46.00, УОНИ-13/45А, УОНИИ-13/45А (тип Э46А по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	АНО-11, АНО-ТМ, ОЗС-18, ОЗС-25, ТМУ-21У, УОНИ-13/55, УОНИИ-13/55, ЦУ-5, ЦУ-7, Э-138/50Н, УОНИИ-13/45Р, УОНИИ-13/55Р (тип Э50А по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	УОНИ-13/55У (тип Э55 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	УОНИ-13/65, 48ХН-2 (тип Э60 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0059523**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НА36.Н03568

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
----------------------	--	---

	АНП-2, 48ХН-5 (тип Э70 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	УОНИ-13/85, НИАТ-3М (тип Э85 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки легированных теплоустойчивых сталей марок:	
	ОЗС-11 (тип Э-09МХ по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 3580-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	ТМЛ-5 (тип Э-06Х1М по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 3580-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	ТМЛ-1У, ЦУ-2ХМ (тип Э-09Х1М по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 3580-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	ТМЛ-3У, ЦЛ-20, ЦЛ-39, ЦЛ-45 (тип Э-09Х1МФ по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 3580-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
	ЦЛ-17 (тип Э-10Х5МФ по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 3580-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами марок:	
	СЗСМ АНП-13, ВСН-10, Т-540, ОЗН-300, ОЗН-300М, ОЗН-400М	ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-002-50133500-2008



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0059524

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НА36.Н03568

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
----------------------	---	--

	ОЗШ-1 (тип Э-16Г2ХМ по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	НР-70 (тип Э-30Г2ХМ по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	ОЗШ-3 (тип Э-37Х9С2 по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	ЭН-60М (тип Э-70Х3СМТ по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	13КН/ЛИВТ (тип Э-80Х4С по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами марок:	
	12АН/ЛИВТ (тип Э-95Х7Г5С по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	УОНИ-13/НЖ/20Х13 (тип Э-20Х13 по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	Т-620 (тип Э-320Х23С2ГТР по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	Т-590 (тип Э-320Х25С2ГР по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	ЦН-6Л (тип Э-08Х17Н8С6Г по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	ЦН-12М (тип Э-13Х16Н8М5С5Г4Б по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
	ЦНИИН-4 (тип Э-65Х25Г13НЗ по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок:	



Руководитель органа

Эксперт


подпись


подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0059525

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НА36.Н03568

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
----------------------	---	--

	УОНИ-13/НЖ/12Х13 (тип Э-12Х13 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	СЗСМ-29/9	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЦЛ-51 (тип Э-03Х12Н2 по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЭА-898/21Б (тип Э-10Х19Н10Г2МБФ по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-6-1 (тип Э-10Х29Н12Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-18 (тип Э-40Х25Н16Г6 по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ГС-1 (тип Э-10Х23Н9Г6С2 по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, СО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-27 (тип Э-20Х26Н10Г2М3 по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЭА-112/15 (тип Э-10Х15Н25М6Г2АФ по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-17У (тип Э-03Х23Н27М3ДЗГ2Б по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок:	
	ОЗЛ-36 (тип Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись
[Handwritten signature]
подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0059526**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НА36.Н03568

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
----------------------	--	---

	ОЗЛ-8 (тип Э-07Х20Н9 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЦТ-26 (тип Э-08Х16Н8М2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	НИАТ-1 (тип Э-08Х17Н8М2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	УОНИ-13/НЖ (тип Э-06Х19Н11Г2М2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЦТ-15 (тип Э-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-7, ЦЛ-11 (тип Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	НЖ-13, ЭА-902/14 (тип Э-09Х19Н10Г2М2Б по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЭА-606/11 (тип Э-08Х19Н9Ф2С2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЭА-400/10Т, ЭА-400/10У (тип Э-07Х19Н11М3Г2Ф по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок:	



Руководитель органа

Эксперт

(Handwritten signature)
подпись

подпись

(Handwritten signature)
подпись

подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0059527

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НА36.Н03568

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

	ЭА-48М/22 (тип Э-08Х24Н12ГЗСТ по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-5 (тип Э-12Х24Н14С2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-9А (тип Э-28Х24Н16Г6 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-6, ЗИО-8, ОЗЛ-19, ЦЛ-25 (тип Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЦЛ-9 (тип Э-10Х25Н13Г2Б по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	НИИ-48Г (тип Э-10Х20Н9Г6С по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	НИАТ-5, ЦТ-10, ЭА-395/9 (тип Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЭА-981/15 (тип Э-09Х15Н25М6Г2Ф по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	ЦТ-28 (тип Э-08Х14Н65М15В4Г2 по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
	ОЗЛ-25Б (тип Э-10Х20Н70Г2М2Б2В по ГОСТ 10052-75)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0059528**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НА36.Н03568

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок:	
	АНЖР-1 (тип Э-08Х25Н60М10Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
	АНЖР-2 (тип Э-06Х25Н40М7Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки чугуна и цветных металлов марок:	
	МНЧ-2, ОЗЧ-2, ОЗЧ-3, СЗСМ НЧ-2, ЦЧ-4, Комсомолец-100	ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-005-50133500-2008
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды для резки сталей, чугунов, меди, алюминия и их сплавов марок:	
	ОЗР-1, ОЗР-2	ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-009-50133500-2007



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]

подпись

[Handwritten signature]

подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия