

Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»

456313 г. Миасс, Челябинская область, Объездная дорога 6/6
т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

ТЕРМОПЕНАЛ ПЭ10-150

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Термопенал ПЭ-10 предназначен для подогрева (с автоматическим поддержанием заданной номинальной температуры) или хранения просушенных и (или) прокаленных горячих сварочных электродов на рабочем месте сварщика

Термопенал может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

Предприятие оставляет за собой право вносить изменения в эл. схему пенала.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики термопенала приведены в таблице

| | |
|---|-------------------|
| Масса загружаемых электродов, кг | 10 |
| Напряжение питающей сети (пост. или перем. тока), В | 220 |
| Максимальная потребляемая мощность, Вт | 200 |
| Номинальная температура в рабочем пространстве, °С | 150 |
| Время изменения температуры электродов, загруженных в отключенный от сети пенал, (при температуре окружающей среды 18 °С): от 150 °С до 80 °С, час., не менее от 80 °С до 18 °С, час., не менее | 2,5 4,0 |
| Габаритные размеры (ширина, высота, длина с ручкой), мм | φ150x500 (520) |
| Масса, кг | 5 |
| Термопенал изготовлен согласно ТУ-3443-004-1483745-2004 | |

Электрическая принципиальная схема приведена на обороте листа

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Термопенал ПЭ10-150 1 шт.;
- паспорт 1 шт.;

Подпись и штамп ОТК _____

Схема электрическая принципиальная

