



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-01393

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

Идентификационный признак: 601066896

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина, д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Классификация (тип): -

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5), ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – полированная.
2. Сочетаемые СМ - защитные газы типа С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01532 от 31.01.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г.Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.

Дата выдачи 05.02.2020 г.

Свидетельство действительно до 05.02.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 5108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-3-00522

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: филиал «Завод Свармет» ООО «ОЛИВЕР»

Идентификационный признак: 601066896

(222518, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Классификация (тип): Св-08Г2С по ГОСТ 2246

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-019-56239353-2015

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1

2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-3-00560 от 16.12.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-3: ООО "Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр", 344018, город Ростов-на-Дону, улица Народного ополчения, дом 213.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ТД "СТЭМ", 344111, Россия, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, проспект 40-летия Победы, д.113, литер В.

Дата выдачи 20.12.2019 г.

Свидетельство действительно до 20.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-3-00523

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: филиал «Завод Свармет» ООО «ОЛИВЕР»

Идентификационный признак: 601066896

(222518, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Классификация (тип): Св-08Г2С по ГОСТ 2246

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-019-56239353-2015

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1

2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-3-00561 от 16.12.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-3: ООО "Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр", 344018, город Ростов-на-Дону, улица Народного ополчения, дом 213.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ТД "СТЭМ", 344111, Россия, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, проспект 40-летия Победы, д.113, литер В.

Дата выдачи 20.12.2019 г.

Свидетельство действительно до 20.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108536305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00986

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»
(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (Изм.3), ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – полированная.
2. Сочетаемые СМ – защитные газы тип С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01057 от 19.09.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ", 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д. 5, офис 3.

Дата выдачи 25.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 25.09.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9108338305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00985

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»
(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (Изм.3), ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – полированная.
2. Сочетаемые СМ – защитные газы тип С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01055 от 19.09.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ", 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д. 5, офис 3.

Дата выдачи 25.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 25.09.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9109636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00966

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (Ред.3), ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): МАДП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – полированная.
2. Сочетаемые СМ - защитные газы тип II по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01029 от 15.08.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ", 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д. 5, офис 3.

Дата выдачи 01.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 01.09.2020 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система менеджмента ISO 9001:2008



www.tuv.com ID: 2106638395





2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00861

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – полированная.
2. Сочетаемые СМ - защитные газы типа С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00933 от 20.02.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Металлстройснаб», 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д. 5, офис 3.

Дата выдачи 27.02.2017 г.

Свидетельство действительно до 27.02.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-54-00195

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

(220118, Республика Беларусь, г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: КСМ, СК

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-54-00197 от 17.06.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-54: Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сварочного Производства Мосты", 394033, город Воронеж, Ленинский проспект, дом 79.

Дата выдачи 05.07.2019 г.

Свидетельство действительно до 05.07.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-54-00191

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»**

(220118, Республика Беларусь, г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: КСМ

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-54-00194 от 12.12.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-54: Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сварочного Производства Мосты", 394033, город Воронеж, Ленинский проспект, дом 79.

Дата выдачи 19.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 19.12.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305

