



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-01357

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»
Идентификационный признак: 601066896

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08ГС

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5)

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Проволока марки Св-08ГС, поставляемая в соответствии с ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5), может иметь омедненную поверхность или поставляться без покрытия.
3. Сочетаемые СМ - С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01492 от 19.11.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

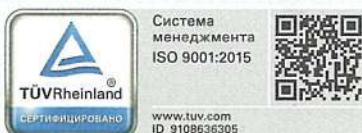
Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.

Дата выдачи 26.11.2019 г.

Свидетельство действительно до 26.11.2022 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-01359

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»
Идентификационный признак: 601066896

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08ГС

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5)

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Проволока марки Св-08ГС, поставляемая в соответствии с ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5), может иметь омедненную поверхность или поставляться без покрытия.
3. Сочетаемые СМ - С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01494 от 19.11.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.

Дата выдачи 26.11.2019 г.

Свидетельство действительно до 26.11.2022 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин

